

## INSTRUCTIONS de MONTAGE pour FERMETURES coupe-feu SPLIT 2B / polyvalentes TWIN 2B

Pour un bon fonctionnement des fermetures coupe-feu, il faut assurer un entretien ordinaire. Suivant ces quelques règles, vous obtiendriez une fonctionnalité optimale de votre porte ainsi que le respect des conditions d'opérabilité les meilleures. Conformément aux lois en vigueur, les portes doivent rester libres d'obstructions pouvant empêcher la fermeture normale.

L'on conseille d'effectuer une entretien avec des intervalles de presque :

- 6 mois ou 5000 cycles;
- 4 mois, si une porte est normalement ouverte avec des ventouses.

Pour les portes polyvalentes (TWIN) la fermeture automatique des vantaux n'est pas obligatoire. Les joints à expansion thermique, le sélecteur de fermeture et butoir au sol ne sont pas compris dans la fourniture.

Nettoyer et lubrifier les organes mécaniques en utilisant du lubrifiant d'origine Dierre (D-FLU).

La pose du produit doit être effectuée en suivant les instructions fournies par Dierre. Le poseur est responsable de la pose et du fonctionnement correct du produit.

En suivant les instructions spéciales jointes au produit, l'on peut même installer, dans un deuxième temps, la barre anti-panique, le ferme-porte....

Dierre n'est pas responsable en cas d'irrégularités dues à la pose non correcte du produit.

En cas de problèmes particuliers, contacter le responsable technique Dierre de votre zone.

### NOTES GENERALES

#### STOCKAGE

Après le déchargement, mettre la marchandise dans un lieu à l'abri des agents atmosphériques. En cas anomalies ces dernières doivent être indiquées sur le bon de transport et la copie transmise immédiatement au fournisseur au travers d'une lettre recommandée avec accusé de réception. Le fournisseur doit être informé de tout autre défaut au plus tard 3 jours après la livraison par envoi d'une lettre recommandée avec accusé de réception. Sans indication contraire, les produits défectueux ne doivent pas être montés. Ils doivent, rester à disposition pour d'éventuels contrôles de la part du fabricant ou de qui le remplace.

#### MAÇONNERIE

Effectuer les travaux de maçonnerie nécessaires, comme prévu par les instructions de pose. Le locataire est responsable des entretiens ordinaire et extraordinaire du produit. Il est de règle de remplir et sceller les vides existants entre châssis et mur en utilisant du mortier de ciment et, si ce dernier n'est pas utilisable, des matériaux intumescents.

#### PEINTURE

Les fournitures standard sont en tôle electro zinguées de classe 0, et en peinture époxy polyester de couleur blanche ivoire clair semblable au RAL 9010.

L'electrozinguage de fond respecte la norme UNI EN 110346:2009 / UNI EN 10143:2006 et le primaire de finition est conforme à la norme UNI EN 10169:2012.

Bonne résistance aux agents atmosphériques et agressifs ; en cas de remise en peinture, dépolir la surface en passant légèrement au papier de verre et peindre avec des émaux ou peintures à eau. Il est conseillé de ne pas utiliser des émaux à base nitro.





#### ELIMINATION

En cas d'élimination du produit, il est opportun de séparer les parties métalliques du composant interne des volets et le destiner à l'élimination spécifique car elles contiennent: laine minérale, silicates, gypse, fibres céramiques et d'autres matériaux. Pour tous les composants/accessoires de la porte, on respecte la procédure d'élimination prévue pour le type de matériel qui les compose.

#### PROTECTIONS

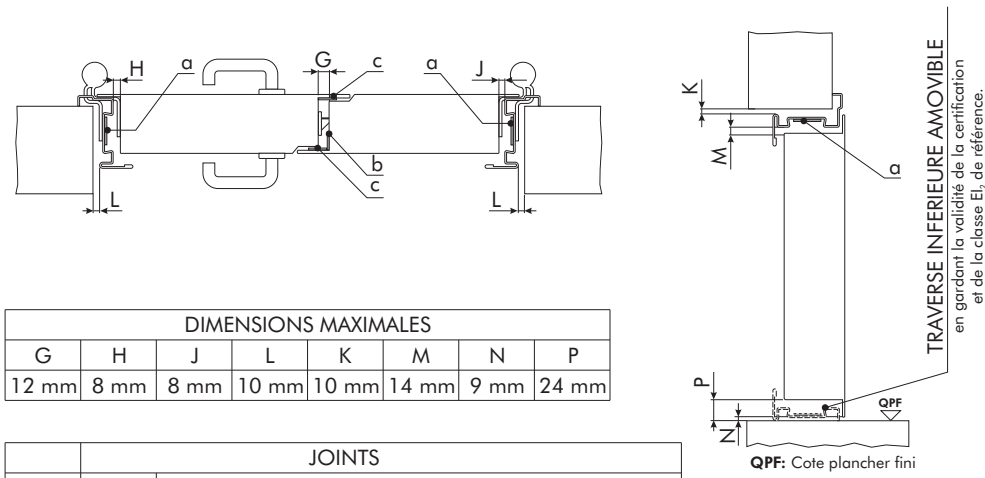
Les portes, sur les vantaux, ont de série une pellicule de protection qui ne devra être enlevée qu'à la fin de tous les travaux de chantier, mais en tout cas dans un délai raisonnable à partir de la fin pour la pose du produit.

**ATTENTION:** au fil du temps l'enlèvement du film devient de plus en plus difficile jusqu'à ce qu'il soit impossible.

 <p><b>NE PAS EXPOSER LA MARCHANDISE AUX AGENTS ATMOSPHERIQUES</b></p>	 <p><b>POSE A EFFECTUER PAR LE PERSONNEL QUALIFIE</b></p>	 <p><b>DEPLACER LA MARCHANDISE EN UTILISANT DES MOYENS ADEQUATS</b></p>	 <p><b>ATTENTION: LE MATERIAU PEUT SUBIR DES DOMMAGES</b></p>
---	--	--	--

JEUX D’UTILISATIONS et JOINTS

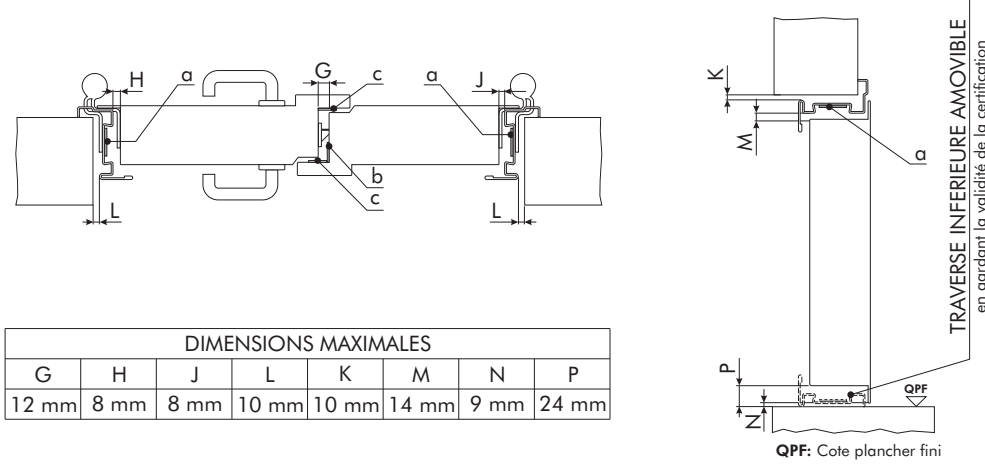
SPLIT 2B EI<sub>2</sub> 60



DIMENSIONS MAXIMALES							
G	H	J	L	K	M	N	P
12 mm	8 mm	8 mm	10 mm	10 mm	14 mm	9 mm	24 mm

	JOINTS	
a	34x2	cod. 322
b	20x2	cod. 146AA
c	24x2	cod. 146AB

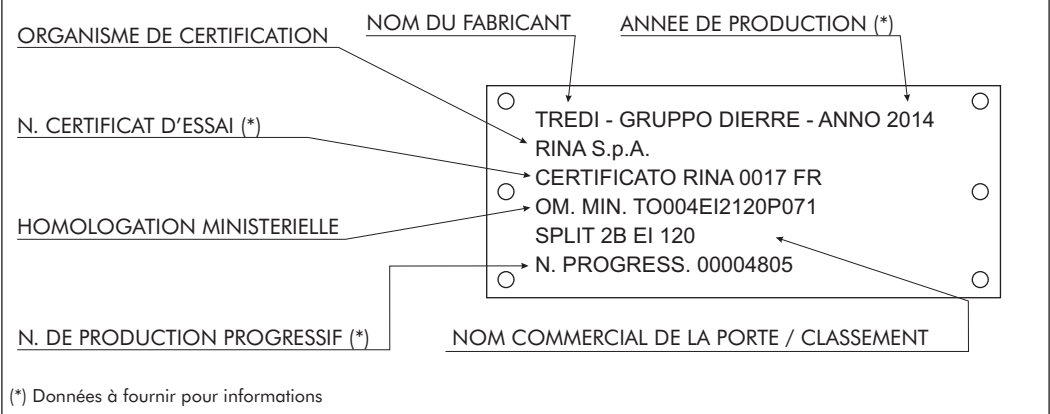
SPLIT 2B EI<sub>2</sub> 120



DIMENSIONS MAXIMALES							
G	H	J	L	K	M	N	P
12 mm	8 mm	8 mm	10 mm	10 mm	14 mm	9 mm	24 mm

	JOINTS	
a	34x2	cod. 322
b	20x2	cod. 146AA
c	24x2	cod. 146AB

PLAQUE D’IDENTIFICATION



(\*) Données à fournir pour informations

ACCESSOIRES

REPRESENTATION	DESCRIPTION	CODES BORDEREAU DIERRE	REPRESENTATION	DESCRIPTION	CODES BORDEREAU DIERRE
	Serrure coupe-feu	108		Contre-serrure coupe-feu	145
	Serrure anti-panique	106		Contre-serrure anti-panique	154
	Poignées anti-panique	545 J 542 F 854 F		Sélecteur de fermeture Conforme à la norme UNI-EN-1158:2003 certifié: 2325 - CPD - 2011 	021 1 021 2
		543 543 A			
	Charnière à ressort	314		Ferme-porte	720, 721 722, 723 724, 725 H43, H44 730, 731 732, 733 738, 739
	Charnière réglable	317			
	Poignée + poignée standard	109			

MAINTENANCE ORDINAIRE / EXTRAORDINAIRE  
conformément aux normes UNI 11473-1

- Vérification de la présence de la marque de conformité (plaque) sur la porte. La plaque est TOUJOURS présente pour les portes coupe-feu certifiées et elle se trouve sur le volet côté charnières.
- Vérifier l’absence de retenues non appropriées de tout type, placées pour garder les volets ouverts. Aucun objet ne doit entraver le passage des personnes en réduisant la largeur ou la hauteur du passage.
- Vérifier la présence, l’intégrité et la pose correcte des joints intumescents.
- Vérifier la fixation correcte et les jeux de la porte.
- Vérifier l’intégrité de la porte. Aucune perforation, souillure, distorsion, corrosion ne doit être présente, le cas échéant, consulter le responsable technique Dierre de votre région.
- Vérification des dispositifs d’ouverture:
  - contrôler que la clenche de la serrure et les tiges correspondantes (si présentes), soient correctement fixés et bien lubrifiés;
  - contrôler que la force de raccrochage de la clenche de la serrure coupe-feu ne dépasse pas 15 N (voir UNI EN 12209) ;
  - contrôler que la force de raccrochage de la clenche de la serrure anti-panique coupe-feu ne dépasse pas 25 N (voir UNI EN 12209) ;
  - contrôler que la force de raccrochage du dispositif anti-panique ou d’urgence ne dépasse pas 50 N (voir UNI EN 1125 et UNI EN 179) ;
  - contrôler que la force à appliquer pour le déclenchement des dispositifs anti-panique ne dépasse pas 80 N (voir UNI EN 1125), tandis que celle des dispositifs d’urgence doit être inférieure à 70 N (voir UNI EN 179) .
- Vérification du fonctionnement correct des charnières:
  - vérifier l’absence de ruptures, déformations, oxydations sur les charnières;
  - nettoyer et lubrifier les charnières;
  - contrôler que l’axe des charnières soit vertical;
  - vérifier que le couple de frottement ne dépasse pas les valeurs prévues (voir UNI EN 1935:2004);
  - vérifier le chargement correct de la charnière à ressort ou du ferme-porte: ouvrir le volet avec un angle de 45° environ et une fois relâché, il faut fermer complètement jusqu’au déclic des dispositifs de retenue. Pour le réglage de la fermeture automatique au moyen de la charnière à ressort, voir figure 10.
  - si les portes sont normalement fermées, la fermeture automatique de la porte n’est pas obligatoire.
- Vérification du fonctionnement correct des ferme-porte (si présents):
  - vérifier l’absence de fuites d’huile ou de ruptures sur les ferme-porte;
  - vérifier le fonctionnement correct des ferme-porte conformément aux normes UNI EN 1154 et UNI EN 14600. Pour tout réglage éventuel, faire référence aux instructions du fabricant.
- Vérification du coordinateur du séquenceur de fermeture :
  - vérifier la fixation correcte du dispositif et l'absence de déformations;
  - ouvrir et relâcher les volets, à partir d'une position quelconque, et vérifier que le sélecteur de fermeture empêche la fermeture du volet primaire avant celle du volet secondaire.
- Vérification des systèmes de retenue (par exemple, les électro-aimants):
  - contrôler la fixation correcte du produit et l’absence d’oxydations sur l’armature et sur l’électroaimant;
  - vérifier le bon état du câble d’alimentation;
  - contrôler que la tension d’alimentation et la puissance absorbée correspondent à celles indiquées par le fabricant;
  - si les volets sont en position “ouvert”, en agissant sur les touches d’essai, les volets doivent être dégagés et doivent se fermer parfaitement.

Il faut toujours faire appel à du personnel qualifié, l’entretien d’un produit coupe-feu est une opération délicate qui requiert du professionnalisme.

FICHE D’ENREGISTREMENT DES INTERVENTIONS ET VERIFICATIONS (\*)

RESPONSABLE DE LA MAINTENANCE/TECHNICIEN: \_\_\_\_\_

RESPONSABLE ACTIVITE: \_\_\_\_\_ N. CERTIFICAT: \_\_\_\_\_

N. FABRICATION: \_\_\_\_\_ ANNEE DE PRODUCTION: \_\_\_\_\_

NOM COMMERCIAL DE LA PORTE et CLASSEMENT: \_\_\_\_\_

EMPLACEMENT: \_\_\_\_\_ DATE INSTALLATION: \_\_\_\_\_

DATE	CONTROLE	NOTES	SIGNATURE

(\*) La liste des opérations à exécuter est à titre indicatif et peut varier selon les exigences et accessoires installés.