

Pour un bon fonctionnement des fermetures coupe-feu, il faut assurer un entretien ordinaire.

Suivant ces quelques règles, vous obtendriez une fonctionnalité optimale de votre porte ainsi que le respect des conditions d'opérabilité les meilleures.

Les portes doivent être libres de toute obstruction qui puisse empêcher leur fermeture normale.

Pour les portes polyvalentes (TWIN) la fermeture automatique des vantaux n'est pas obligatoire. Les joints à expansion thermique, le sélecteur de fermeture et butoir au sol ne sont pas compris dans la fourniture. Nettoyer et lubrifier les organes mécaniques en utilisant du lubrifiant d'origine Dierre (D-FLU).

## NOTES GENERALES

Après le déchargement, mettre la marchandise dans un lieu à l'abri des agents atmosphériques. En cas anomalies ces dernières doivent être indiquées sur le bon de transport et la copie transmise immédiatement au fournisseur au travers d'une lettre recommandée avec accusé de réception.

Le fournisseur doit être informé de tout autre défaut au plus tard 3 jours après la livraison par envoi d'une lettre recommandée avec accusé de réception. Sans indication contraire, les produits défectueux ne doivent pas être montés. Ils doivent rester à disposition pour d'éventuels contrôles de la part du fabricant ou de qui le remplace.

Effectuer les travaux de maçonnerie nécessaires, comme prévu par les instructions de pose. Le locataire est responsable des entretiens ordinaire et extraordinaire du produit. Il est de règle de remplir et sceller les vides existants entre châssis et mur en utilisant du mortier de ciment et, si ce dernier n'est pas utilisable, des matériaux intumescents.

Les fournitures standard sont en tôle electro zinguées de classe 0, et en peinture époxy polyester de couleur blanche ivoire clair semblable au RAL 9010.

L'electrozinguage de fond respecte la norme UNI EN 10346:2009 / UNI EN 10143:2006 et le primaire de finition est conforme à la norme UNI EN 10169:2012.

Bonne résistance aux agents atmosphériques et agressifs; en cas de remise en peinture, dépolir la surface en passant légèrement au papier de verre et peindre avec des émaux ou peintures à eau. Il est conseillé de ne pas utiliser des émaux à base nitro.

En cas d'élimination du produit, il est opportun de séparer les parties métalliques du composant interne des volets et le destiner à l'élimination spécifique car elles contiennent: laine minérale, silicates, gypse, fibres céramiques et d'autres matériaux. Pour tous les composants/accessoires de la porte, on respecte la procédure d'élimination prévue pour le type de matériel qui les compose.

Les portes, sur les vantaux, ont de série une pellicule de protection qui ne devra être enlevée qu'à la fin de tous les travaux de chantier, mais en tout cas dans un délai raisonnable à partir de la fin pour la pose du produit.

 <p><b>NE PAS EXPOSER LA MARCHANDISE AUX AGENTS ATMOSPHERIQUES</b></p>	 <p><b>POSE A EFFECTUER PAR LE PERSONNEL QUALIFIE</b></p>	 <p><b>DEPLACER LA MARCHANDISE EN UTILISANT DES MOYENS ADEQUATS</b></p>	 <p><b>ATTENTION: LE MATERIAU PEUT SUBIR DES DOMMAGES</b></p>
---	--	--	--

Diagram illustrating the connection of the door to the central unit (CENTRALE) and the electroimant (ELECTROAIMANT) for the door lock mechanism. The diagram shows a door with a handle and a lock mechanism. A line labeled "ELECTROAIMANT" points to the lock mechanism. A line labeled "CONNEXION AUX DETECTEURS" points to a small box on the door frame. A line labeled "CENTRALE" points to a larger box on the wall.

- Le ferme-porte doit être monté sur la porte en suivant les indications du fabricant.
- Si la porte ne possède pas de prédisposition pour le ferme-porte, percer in situ en suivant les indications du fabricant du ferme-porte.
- Le percement du volet n'influence ni modifie les caractéristiques de référence et la classe de résistance au feu de la porte, pourvu qu'il n'y ait pas de trous débouchant sur le volet. En cas de nouveau positionnement du ferme-porte, boucher les trous apparents précédents à l'aide de vis ou rivets.
- Le volet possède déjà un renforcement interne sur le côté à tirer pour un montage plus sûr du ferme-porte.
- Une fois la pose effectuée, garder les instructions.

- La serrure électrique et l'électro-poignée doivent être montées sur le volet.
- Si l'installation de la serrure électrique ou de l'électro-poignée est effectuée après la vente, l'alimentation électrique doit passer côté charnières et il faut appliquer un caniveau adhésif sur l'autre côté dans lequel on fera passer les fils de l'alimentation électrique.
- Pour les branchements électriques, faire référence aux instructions du fabricant fournies avec le produit.
- Une fois la pose effectuée, garder les instructions.

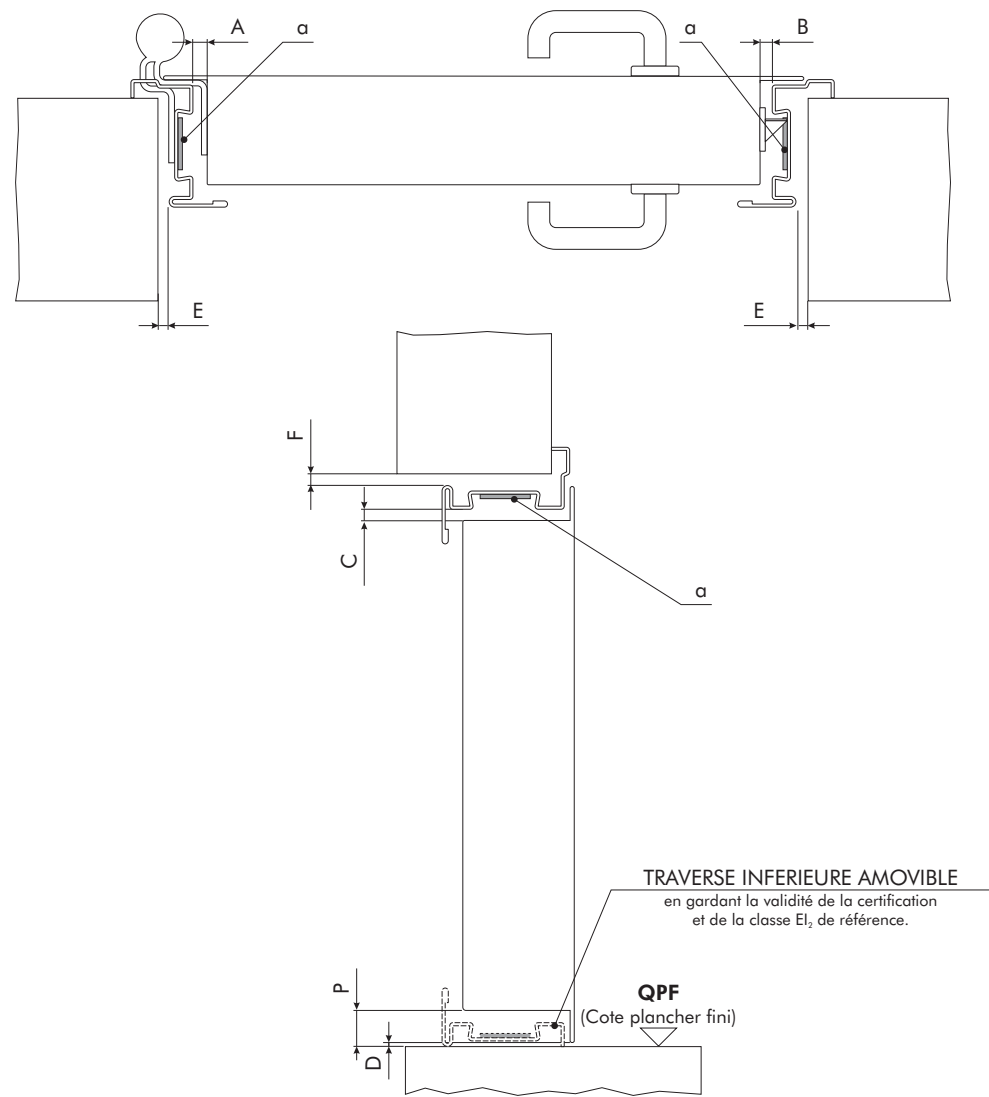
Des accessoires sont disponibles : ferme-porte, barres anti-panque, joints de feuillure. Ces accessoires sont à acheter séparément en tant que kit additionnel.

Les renforts internes correspondants sont insérés de série à l'intérieur des vantaux, pas de prédisposition de trous pour les accessoires.

Les portes, sur les vantaux, ont de série une pellicule de protection qui ne devra être enlevée qu'à la fin de tous les travaux de chantier.

JEUX D’UTILISATIONS et JOINTS

SPLIT 1B EI<sub>2</sub> 60/120



DIMENSIONS MAXIMALES						
A	B	C	D	E	F	P
8 mm	9 mm	9 mm	9 mm	10 mm	10 mm	24 mm

JOINTS		
a	34x2	cod. 322

PLAQUE D’IDENTIFICATION

ORGANISME DE CERTIFICATION

NOM DU FABRICANT

ANNEE DE PRODUCTION (\*)

N. CERTIFICAT D’ESSAI (\*)

HOMOLOGATION MINISTERIELLE

N. DE PRODUCTION PROGRESSIF (\*)

NOM COMMERCIAL DE LA PORTE / CLASSEMENT

TREDI - GRUPPO DIERRE - ANNO 2014

RINA S.p.A.

CERTIFICATO RINA 0013 FR

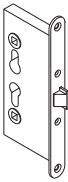
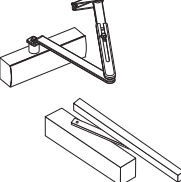

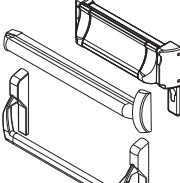

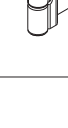
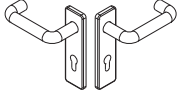
OM. MIN. TO004EI2120P073

SPLIT 1B 120

N. PROGRESS. 00003512

(\*) Données à fournir pour informations

ACCESSOIRES

REPRESENTATION	DESCRIPTION	CODES BORDEREAU DIERRE	REPRESENTATION	DESCRIPTION	CODES BORDEREAU DIERRE
	Serrure coupe-feu	108		Ferme-porte	720, 721 722, 723 724, 725 H43, H44 730, 731 732, 733 738, 739
	Serrure anti-panique	106			
	Poignées anti-panique	545 J 542 F 854 F 543 543 A			
	Charnière à ressort	314			
	Charnière réglable	317			
	Poignée + poignée standard	109			

MAINTENANCE ORDINAIRE / EXTRAORDINAIRE  
conformément aux normes UNI 11473-1

- Vérification de la présence de la marque de conformité (plaque) sur la porte. La plaque est TOUJOURS présente pour les portes coupe-feu certifiées et elle se trouve sur le volet côté charnières.
- Vérifier l’absence de retenues non appropriées de tout type, placées pour garder les volets ouverts. Aucun objet ne doit entraver le passage des personnes en réduisant la largeur ou la hauteur du passage.
- Vérifier la présence, l’intégrité et la pose correcte des joints intumescents.
- Vérifier la fixation correcte et les jeux de la porte.
- Vérifier l’intégrité de la porte. Aucune perforation, souillure, distorsion, corrosion ne doit être présente, le cas échéant, consulter le responsable technique Dierre de votre région.
- Vérification des dispositifs d’ouverture:
  - contrôler que la clenche de la serrure et les tiges correspondantes (si présentes), soient correctement fixés et bien lubrifiés;
  - contrôler que la force de raccrochage de la clenche de la serrure coupe-feu ne dépasse pas 15 N (voir UNI EN 12209) ;
  - contrôler que la force de raccrochage de la clenche de la serrure anti-panique coupe-feu ne dépasse pas 25 N (voir UNI EN 12209);
  - contrôler que la force de raccrochage du dispositif anti-panique ou d’urgence ne dépasse pas 50 N (voir UNI EN 1125 et UNI EN 179) ;
  - contrôler que la force à appliquer pour le déclenchement des dispositifs anti-panique ne dépasse pas 80N (voir UNI EN 1125), tandis que celle des dispositifs d’urgence doit être inférieure à 70N (voir UNI EN 179).
- Vérification du fonctionnement correct des charnières:
  - vérifier l’absence de ruptures, déformations, oxydations sur les charnières;
  - nettoyer et lubrifier les charnières;
  - contrôler que l’axe des charnières soit vertical;
  - vérifier que le couple de frottement ne dépasse pas les valeurs prévues (voir UNI EN 1935:2004);
  - vérifier le chargement correct de la charnière à ressort ou du ferme-porte: ouvrir le volet avec un angle de 45° environ et une fois relâché, il faut fermer complètement jusqu’au déclic des dispositifs de retenue. Pour le réglage de la fermeture automatique au moyen de la charnière à ressort, voir figure 7.
  - si les portes sont normalement fermées, la fermeture automatique de la porte n’est pas obligatoire.
- Vérification du fonctionnement correct des ferme-porte (si présents):
  - vérifier l’absence de fuites d’huile ou de ruptures sur les ferme-porte ;
  - vérifier le fonctionnement correct des ferme-porte conformément aux normes UNI EN 1154 et UNI EN 14600. Pour tout réglage éventuel, faire référence aux instructions du fabricant.
- Vérification des systèmes de retenue (par exemple, les électro-aimants):
  - contrôler la fixation correcte du produit et l’absence d’oxydations sur l’armature et sur l’électroaimant;
  - vérifier le bon état du câble d’alimentation;
  - contrôler que la tension d’alimentation et la puissance absorbée correspondent à celles indiquées par le fabricant;
  - si les volets sont en position “ouvert”, en agissant sur les touches d’essai, les volets doivent être dégagés et doivent se fermer parfaitement.

Il faut toujours faire appel à du personnel qualifié, l’entretien d’un produit coupe-feu est une opération délicate qui requiert du professionnalisme.

FICHE D’ENREGISTREMENT DES INTERVENTIONS ET VERIFICATIONS (\*)

RESPONSABLE DE LA MAINTENANCE/TECHNICIEN: \_\_\_\_\_

RESPONSABLE ACTIVITE: \_\_\_\_\_ N. CERTIFICAT: \_\_\_\_\_

N. FABRICATION: \_\_\_\_\_ ANNEE DE PRODUCTION: \_\_\_\_\_

NOM COMMERCIAL DE LA PORTE et CLASSEMENT: \_\_\_\_\_

EMPLACEMENT: \_\_\_\_\_ DATE INSTALLATION: \_\_\_\_\_

DATE	CONTROLE	NOTES	SIGNATURE
	Vérification intégrité de la porte		
	Vérification des joints		
	Vérification jeux de la porte		
	Vérification des dispositifs d’ouverture		
	Vérification fonctionnement correct des charnières		
	Vérification fonctionnement correct des ferme-porte (si présent)		
	Vérification des systèmes de retenue		

(\*) La liste des opérations à exécuter est à titre indicatif et peut varier selon les exigences et accessoires installés.